

# Sanicom 2 GS ZPK

Grauwasser, auch zum Einsatz hinter Fettabscheidern



11 m



11 m<sup>3</sup>/h

Die Sanicom 2 GS ist eine zweimotorige, bodenstehende Hochleistungshebeanlage. Sie leitet bis zu 90 °C heißes Grauwasser aus Restaurantküchen, Wäschereien, Arztpraxen oder ähnlichen Einrichtungen ab. Die Sanicom 2 GS verfügt über 2 unabhängige Pumpen. Beide Pumpen arbeiten wechselseitig, was die Einsatzdauer und Ausfallsicherheit maßgeblich erhöht. Auf Grund der Verwendung fettresistenter Materialien für Behälter und Pumpentechnik ist sie für den Einsatz hinter Fettabscheidern geeignet (Modell Sanicom 2 GS 40 ZPK). Das große Nutzvolumen von 75 l reduziert die Schaltvorgänge und schont Motor und Steuerung. Die Anlage ist mit dem pneumatischen Steuerterminal ZPS 2 mit akustischem und optischem Alarm ausgestattet.



## LEISTUNG

- Max. Förderhöhe: 11 m
- Max. Förderleistung: 11 m<sup>3</sup>/h

## PRODUKTVORTEILE

- Fettresistente und korrosionsfreie Behälter- und Pumpentechnik aus Kunststoff
- Sanicom 2 GS 40 ZPK erfüllt DIN 4040-100 – Geeignet für den Einsatz hinter Fettabscheidern
- Doppelte Abdichtung durch Gleitringdichtung und Wellendichtring
- Zwei unabhängige Pumpen sorgen für sicheren Dauerbetrieb
- Ausgelegt für Medientemperaturen bis 90 °C im Kurzzeitbetrieb – auch einsetzbar in Wäschereien, Waschküchen etc.
- Einfache, bodenstehende Montage ohne größere Vorarbeiten
- Großes Nutzvolumen reduziert Schaltvorgänge und schont Motor und Steuerung
- Inklusive zuverlässiger pneumatischer Niveausteuering ZPS2

## LIEFERUMFANG

- Wasserdichte Kabeldurchführung mit 3 m Anschlusskabel und Schuko-Stecker steckerfertig montiert
- Druckabgang inkl. Rückschlagklappe(n)

Steuerterminal ZPS 2 (für zwei Pumpen) mit akustischem und optischem Alarm

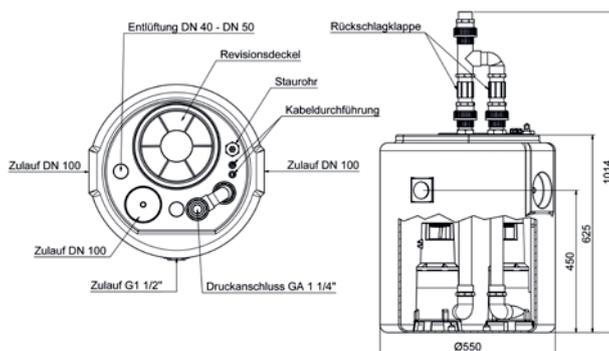


## ZUBEHÖR

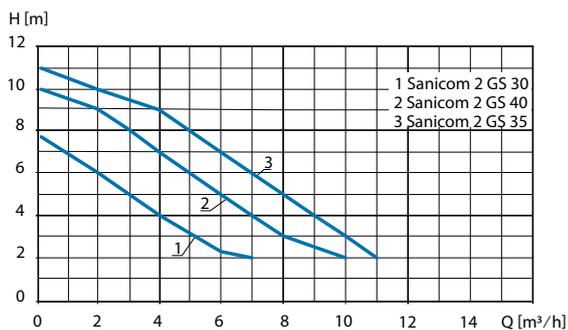


Nach DIN 4040-100 ist der Einsatz eines Kleinkompressorsets zur Lufteinperlung (Art.-Nr.: ZPS14894) und ein netzunabhängiges Alarmschaltgerät (Art.-Nr.: SANNETZALARM) bei Hebeanlagen zum Einsatz hinter einem Fettabscheider verpflichtend.

## ABMESSUNGEN



## PUMPENKENNLINIE



## ANSCHLÜSSE



- Durchmesser Einlass: DN 100
- Druckleitungsdurchmesser: GA 1 1/4"
- Außendurchmesser Be- und Entlüftung: DN 40/50

Sanicom	2 GS 30 ZPK	2 GS 35 ZPK	2 GS 40 ZPK
Steuerungsart	ZPS 2	ZPS 2	ZPS 2
<b>Materialien</b>			
Tank	PE	PE	PE
Pumpengehäuse	PP	PP	PP
Motorgehäuse	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl
Pumpenrad	PA 6	PA 6	PA 6
<b>Elektrische Eigenschaften</b>			
Spannung (V)	230	230	230
Frequenz (Hz)	50 - 60	50 - 60	50 - 60
Leistungsaufnahme P1 (W)	300	850	850
Abgegebene Leistung P2 (W)	130	430	430
Schutzart	IP68	IP68	IP68
<b>Hydraulik</b>			
Max. Förderhöhe (m)	7,5	11	10
Max. Durchflussmenge (m³/h)	7	11	10
Durchmesser Einlass	DN 100	DN 100	DN 100
Druckleitungsdurchmesser:	GA 1 1/4"	GA 1 1/4"	GA 1 1/4"
Außendurchmesser Be- und Entlüftung	DN 40/50	DN 40/50	DN 40/50
Nutzvolumen (l)	75	75	75
Freier Durchgang (mm)	10	10	30
Tmax. der gepumpten Flüssigkeit (kurzzeitig, max. 5 Min.)	90 °C	90 °C	90 °C
Radtyp	Freistromrad	Freistromrad	Freistromrad
Schaltungsart	pneumatisch	pneumatisch	pneumatisch
<b>Kennzeichnung und Logistik</b>			
Gewicht inkl. Verpackung (kg)	25	27	30
GTIN	4260638450073	4260638450080	4260638450097
Artikel-Nr.	COM2GS30	COM2GS35	COM2GS40