

Sanicom 2

Eau corrosive et/ou saline, eaux grises



15 m



18 m³/h

La Sanicom 2 est une station de relevage double conçue pour des utilisations intenses. Celle-ci permet l'évacuation des eaux grises chauffées à 90 °C des cuisines de restaurants, blanchisseries, cabinets médicaux ou autres établissements. La Sanicom 2 est dotée de 2 pompes indépendantes. Ces deux pompes fonctionnent en alternance, augmentant nettement la durée de vie et la sécurité contre les pannes. Dans certains cas extrêmes lorsque de grosses quantités d'eaux usées doivent être transportées, les deux pompes peuvent également fonctionner en parallèle. Le réservoir est doté de 2 tubes plongeurs commandant le fonctionnement du moteur et le système d'alarme. Un module d'alarme filaire est disponible en option.



PERFORMANCES

- Hauteur de refoulement max. : 15 m
- Débit max. : 18 m³/h

AVANTAGES DU PRODUIT

- Large spectre d'utilisations flexibles grâce à deux entrées basses latérales de diamètres adaptables : 40/50/80 mm
- Deux pompes indépendantes assurent un fonctionnement continu sûr
- Montage au sol aisé sans travaux préliminaires importants
- Accessibilité aisée pour les activités de maintenance grâce aux composants placés à l'extérieur
- Convient pour des eaux usées jusqu'à 90 °C à court terme - pour des utilisations également dans les blanchisseries, buanderies, etc.
- Système prêt à être installé - Unité de commande externe et alarme de niveau fournies



Roue multicanale

CONTENU DE LA LIVRAISON

Unité de commande filaire externe



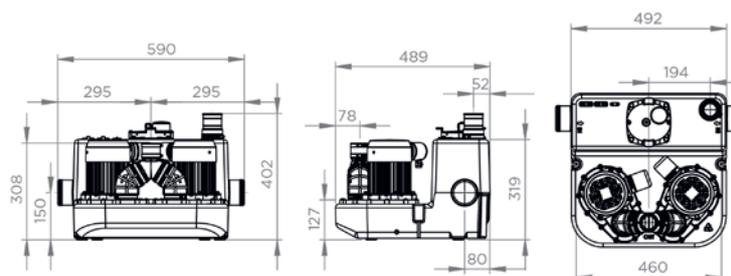
ACCESSOIRES (EN OPTION)

Système d'alarme filaire Sanicom 2

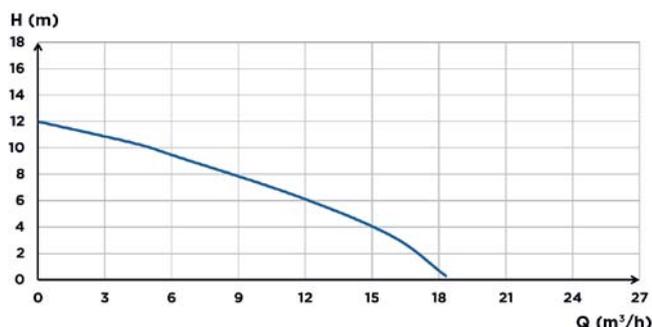


3308815084107
BOITALARMCOM2

DIMENSIONS



COURBE CARACTÉRISTIQUE DE LA POMPE



RACCORDS



-  Diamètre des entrées (extérieur) : 40, 50, 80 mm
-  Diamètre des conduites de refoulement (extérieur) : 50 mm
-  Diamètre extérieur des orifices de ventilation et d'aération : 50 mm

	Sanicom 2
Type de commande	Unité de commande externe
Matériaux	
Réservoir	PE
Corps de la pompe	PA 12 GF
Boîtier du moteur	Aluminium
Roue de pompe	PA 6 GF
Caractéristiques électriques	
Tension (V)	230
Fréquence (Hz)	50 - 60
Puissance absorbée P1 (W)	1500
Puissance délivrée P2 (W)	1050
Indice de protection	IPX4
Système hydraulique	
Hauteur de refoulement max. (m)	15
Débit max. (m³/h)	18
Diamètre des entrées (extérieur) (mm)	40, 50, 80
Diamètre des conduites de refoulement (extérieur) (mm)	50
Diamètre extérieur des orifices de ventilation et d'aération (mm)	50
Volume total (l)	34
Volume utile (l)	13
Niveau Hauteur d'enclenchement / Niveau Hauteur de mise à l'arrêt (mm)	145/60
Alarme de niveau (mm)	215
Passage libre (mm)	8
Tmax. du liquide pompé (à court terme, 5 min. max.)	90 °C
Type de roue	Roue multicanale
Mode de commutation	Pneumatique
Marquage et logistique	
Poids, emballage compris (kg)	25
GTIN	3308815082868
Référence	0037NM20