



Hebeanlage für Abwasser, Wechselstrom-Ausführung. Zur Überflurmontage als Standgerät.

Tank mit vormontierter Hydraulik und Dichtung, Tauchpumpe mit Schwimmerschalter, Kabeldurchführung.



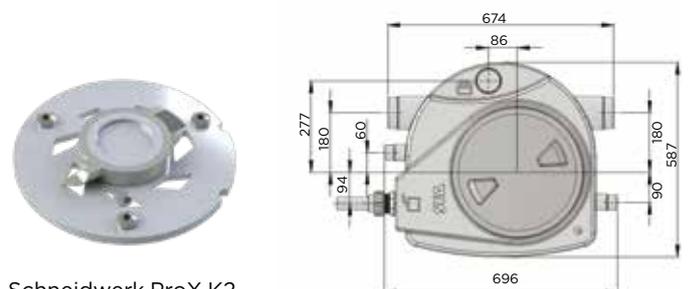
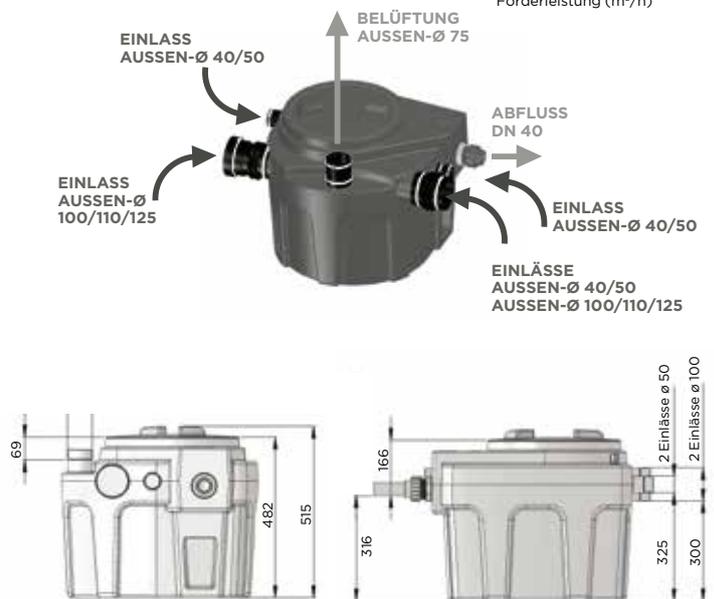
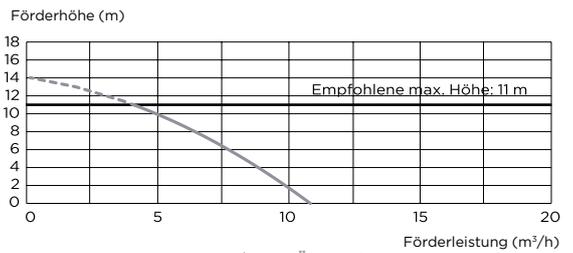
SANIFOS® 110

DIE VORTEILE

- Hohe Leistung
- Einfacher Einbau und Wartung
- Automatischer Pumpenbetrieb
- SFA Schneidwerk

| | |
|--|--|
| Anschlusskombinationen: | Grau- und Schwarzwasser aus kompletten Wohneinheiten |
| Tankvolumen | 110 l |
| Material | Polyethylen |
| Einlassdurchmesser | 2 x Außen-Ø 100/110; 2 x Außen-Ø 40/50 |
| Auslassdurchmesser | DN 40 (Außen-Ø 50 mm) |
| Belüftung | 1 x Außen-Ø 75 mm |
| Höchsttemp. Abwasser | Kurzzeitig 70 °C (max. 5 min) |
| Wasserzustrom | 182 mm |
| Max. Förderleistung | 11 m ³ /h |
| Max. Höhe (Q = 0 m³/h) | 14 m |
| Empfohlene max. Höhe | 11 m |
| Niveau ON/OFF | 320/120 mm |
| Stromversorgung | 220-240 V/50 Hz |
| Leistungsaufnahme | 1.500 W |
| Therm. Überlastsicherung | Ja |
| Aktivierungssystem | Schwimmer |
| Max. Stromaufnahme | 6 A |
| Anlagengewicht | 23 kg |

Förderkurve



Artikelnummer: SF110
GTIN 3308815074993