



## SANIFOS® 250

### DIE VORTEILE

- Hohe Leistung
- Einfacher Einbau + Wartung
- Selbstreinigender Tankboden
- Automatischer Pumpenbetrieb
- SFA Schneidwerk oder Freistromrad
- Sicherer Betrieb dank Alarmsystem

### Lieferumfang

- Tank mit vormontierter Hydraulik, Absperrventil und Rückschlagventil
- Tauchpumpe mit Schwimmerschalter
- Externer Alarm
- Edelstahlketten für die Herausnahme der Pumpen
- IP68-Anschlussklemme, Kabeldurchführung

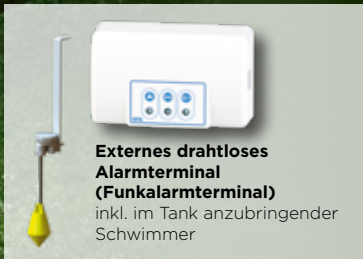
**SANIFOS® 250**  
mit Schneidwerk,  
Wechselstrom

**SANIFOS® 250**  
mit Freistromradsystem,  
Wechselstrom

<b>Anschlusskombinationen:</b>	Grau- und Schwarzwasser aus kompletten Wohneinheiten	
<b>Tankvolumen</b>	250 l	
<b>Material</b>	Polyethylen	
<b>Einlassdurchmesser</b>	6 Einlässe Außen-Ø 50/40/100/110/125	
<b>Auslassdurchmesser</b>	DN 40 (Außen-Ø 50 mm)	DN 50 (Außen-Ø 63 mm)
<b>Belüftung</b>	2 x Außen-Ø 75 mm	
<b>Höchsttemperatur des zufließenden Abwassers</b>	Kurzzeitig 70 °C (max. 5 min)	
<b>Wasserzustrom</b>	311 mm (Wasserzustrom mit Erhöhung: 611 mm)	
<b>Max. Förderleistung</b>	11 m <sup>3</sup> /h	27 m <sup>3</sup> /h
<b>Max. Höhe (Q = 0 m<sup>3</sup>/h)</b>	14 m	13 m
<b>Empfohlene max. Höhe</b>	11 m	11 m (DN 50)
<b>Niveau ON/OFF</b>	400/100 mm	
<b>Stromversorgung</b>	220-240 V/50 Hz	
<b>Leistungsaufnahme</b>	1.500 W	
<b>Thermische Überlastsicherung</b>	Ja	
<b>Aktivierungssystem</b>	Schwimmer	
<b>Rückschlagventil</b>	1	
<b>Max. Stromaufnahme</b>	6 A	
<b>Anlagengewicht</b>	89 kg	
<b>GTIN</b>	<b>GTIN 3308815074634</b>	<b>GTIN 3308815076218</b>
<b>Artikelnummer</b>	<b>SF250</b>	<b>SF250V</b>

Tank

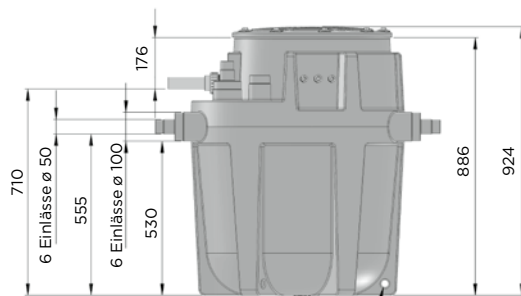
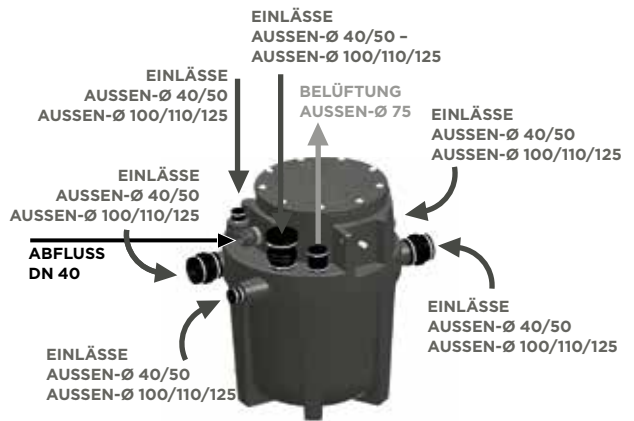
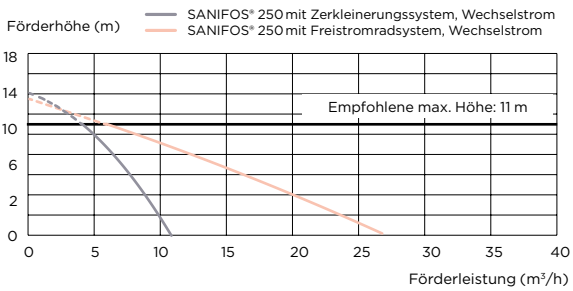
Pumpe



**Unterflurmontierte Hebeanlage für Abwasser, Wechselstrom-Ausführung, mit Zerkleinerungs- oder Freistromradsystem, kompletter Lieferumfang**



**Förderkurve**



3 Verankerungspunkte



Schneidwerk ProX K2



Freistromradsystem KX V6

**NEU 2018**

